



FABRICACIONES Y MONTAJES INDUSTRIALES JRO



www.jroconstrucciones.com.mx



**CORTE LÁSER
PLACA Y PERFILES
INNOVACIÓN QUE
CONSTRUYE FUTURO**

“ La precisión, velocidad y eficiencia
son factores clave que se pueden
mejorar para obtener cortes de alta
calidad y productividad ”



Corte convencional

Corte laser



CORTE LÁSER INDUSTRIAL DE NUEVA GENERACIÓN PRECISIÓN POTENCIA Y RENTABILIDAD

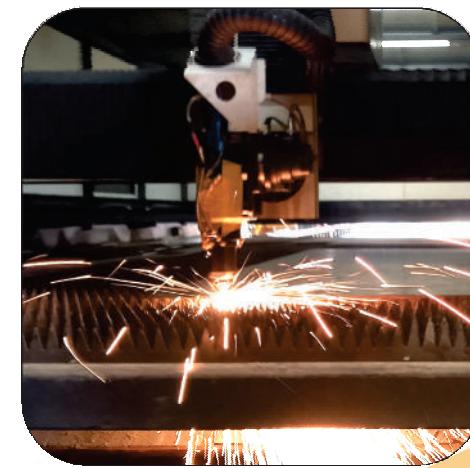
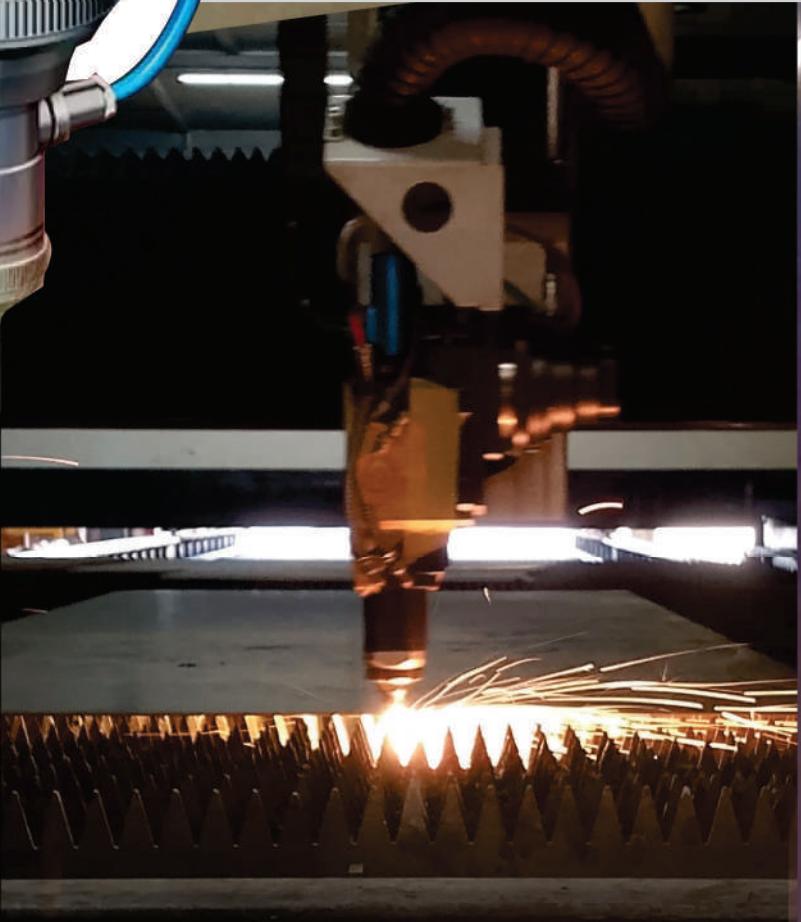
En **Fabricaciones y Montajes Industriales JRO**, incorporamos tecnología de punta en nuestros procesos productivos para garantizar precisión, eficiencia y calidad. Nuestro servicio de **corte de acero con equipo láser** permite trabajar con **placas y perfiles de diferentes espesores**, adaptándonos a las necesidades específicas de cada proyecto.

Esta tecnología nos permite obtener cortes limpios y exactos, reducir tiempos de producción y minimizar desperdicios, lo que se traduce en una **mejora significativa en la eficiencia del servicio de fabricación**. Además, el corte láser optimiza el ensamblaje posterior al garantizar piezas con tolerancias precisas y acabados de alta calidad.

Con esta capacidad técnica, reforzamos nuestro compromiso con la **innovación, la productividad y la satisfacción del cliente**, ofreciendo soluciones industriales a la medida, más rápidas y con un alto estándar de calidad.



CORTE LASER DE PLACA



TECNOLOGÍA QUE TRANSFORMA EL ACERO

Con este equipo de corte láser diseñada para producción continua, precisión absoluta y reducción de costos.

Con capacidad de corte plano y biselado hasta 45°, esta máquina convierte cada pieza en una obra de ingeniería con eficiencia energética, estabilidad estructural y calidad internacional.



CORTE LASER DE PLACA

Abordamos con facilidad los retos de sectores exigentes:

- Energía y Renovables
- Metalmecánica y Oil & Gas
- Arquitectura Metálica
- Agroindustrial
- Alimentos

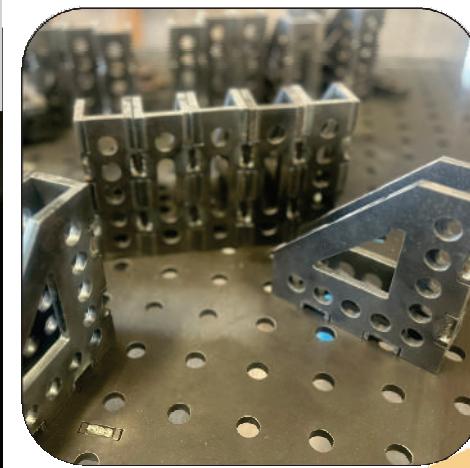


Capacidad de corte, espesor:

En placa de acero al carbón hasta 1 1/4

En placa de acero inoxidable hasta 3/4

En medida maxima de 8 x 20 pies



VENTAJAS QUE TE OFRECE JRO:

- Corte plano y biselado en un solo paso.
- Precisión micrométrica
- Reducción de material desperdiciado > 20 %
- Producción continua sin retrabajos ni paros por ajuste.



CORTE LASER DE PERFILES



Capacidad de corte, espesor:

En perfiles de acero al carbón hasta 1 1/4

En perfiles de acero inoxidable hasta 3/4

Con un peso max de 3000 kg

Alta precisión y eficiencia:

Corte de tubos y perfiles metálicos con tolerancias de ± 0.05 mm

Precisión de corte: 0.2 mm

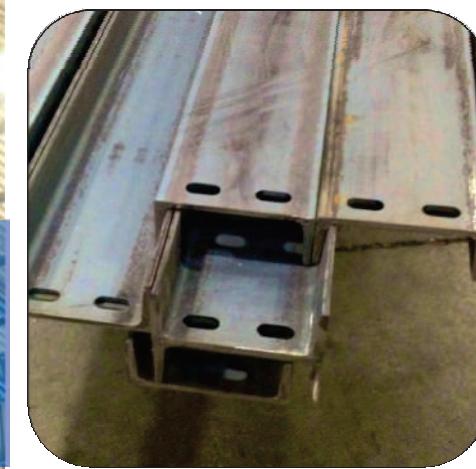
Repetibilidad: ± 0.05 mm

Versatilidad en materiales:

Capacidad para cortar acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, latón y cobre, tanto en tubos redondos, cuadrados, rectangulares, elípticos, U, H y ángulos

Capacidad de carga y longitud industrial:

Admite tubos de hasta 12 m de longitud y 550 mm de diámetro, con alimentación automática de 14 m y descarga de 8 m — perfecto para proyectos de gran escala como naves, estructuras metálicas y skids modulares.

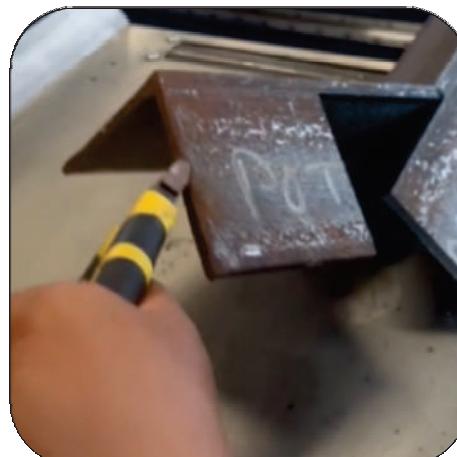
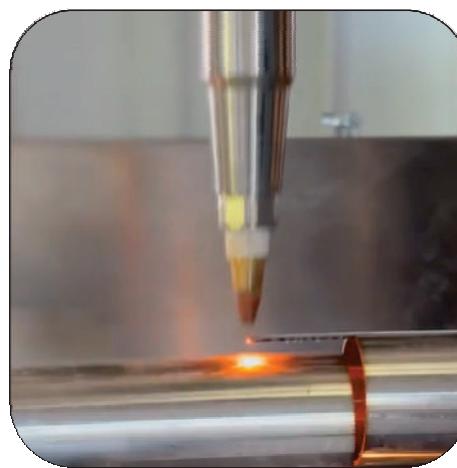
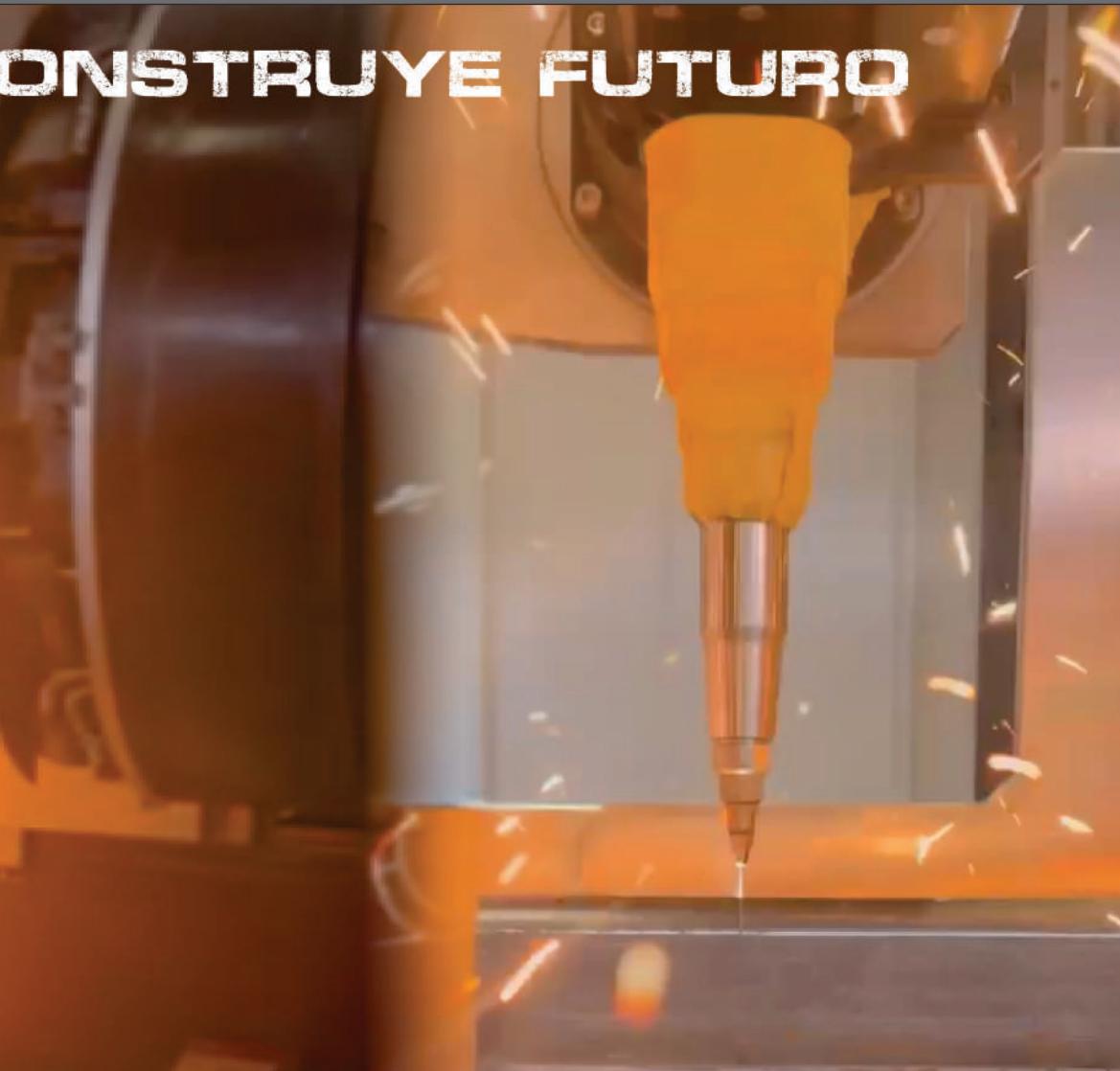


INNOVACIÓN QUE CONSTRUYE FUTURO



Que podemos hacer con el laser de perfiles?

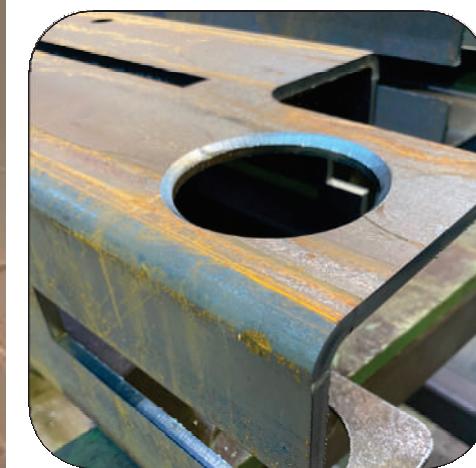
- Cortes de diferentes geometrías.
- Cortes en diferentes tipos de metales.
- Cortes en diferentes tipos de espesores.
- Procesos de taladrado.
- Procesos de ranurado.
- Cortes oblicuos.
- Grabado en superficies.



Tipo de tubo o perfil	Rango de sección (mm)	Observaciones
Tubo redondo	Ø 40 – 550	Corte interno/externo
Tubo cuadrado	40 – 550 mm	Corte interior y bisel
Rectangular	40 – 550 mm	Compatible con soporte externo
Elíptico	40 – 450 mm	Ideal para mobiliario y estructuras ligeras
H / I Beam	40 – 420 mm	Alta precisión en vigas estructurales
Canal "U" y "L"	40 – 420 mm	Piezas de soporte o marcos industriales
Tubos irregulares	Pared > 1 mm	Gran adaptabilidad de sujeción



**CON LOS EQUIPOS LÁSER DE JRO LA PAILERÍA
DEJA DE SER TRABAJO RUDO Y PASA A SER
INGENIERÍA DE PRECISIÓN CORTAMOS ACERO
REDUCIMOS RETRABAJO ELEVAMOS LA CALIDAD
Y CONVERTIMOS LA LÁMINA EN PRODUCTIVIDAD**



Ventajas que en JRO ofrecemos:

Precisión milimétrica sin rebaba ni deformación.

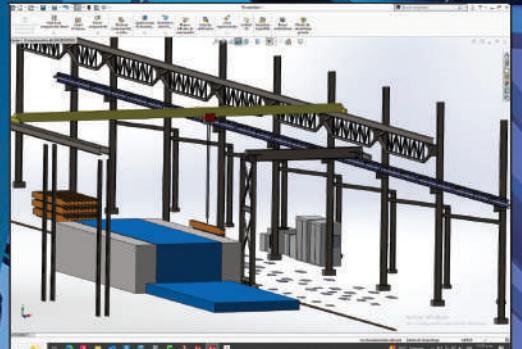
Biselado automatizado hasta 45°.

Programación CNC con anidado inteligente → máximo aprovechamiento del material.

Cambio rápido entre lotes → ideal para producción Just In Time.

Ahorro > 20 % de material por software de anidado.

QUE SE PUEDE CORTAR CON LOS EQUIPOS LASER DE JRD?



1 Placas y láminas para estructuras y equipos

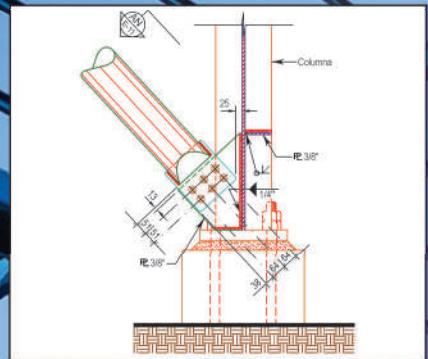
Materiales: acero al carbono, inoxidable, galvanizado y aluminio.

Aplicaciones: Placas base, tapas y bridas de recipientes.

Refuerzos, diafragmas, costillas y soportes estructurales.

Piezas para tanques, tolvas, chutes y silos.

Placas con ranuras, orificios y biseles listos para soldar.



2 Tubos, perfiles y ángulos

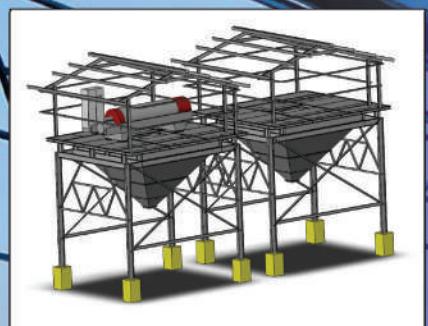
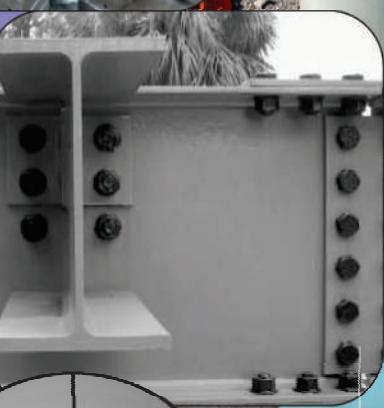
MT-6000 tubo láser y MT-L3065FE biselado plano.

Cortes comunes: Tubos redondos, cuadrados, rectangulares, elípticos y estructurales.

Perfiles "H", "I", "U", "L", "T" o personalizados.

Usos: Bastidores, escaleras, plataformas, racks, soportes y marcos de maquinaria.

Conexiones y acoplos listos para soldadura MIG o TIG.



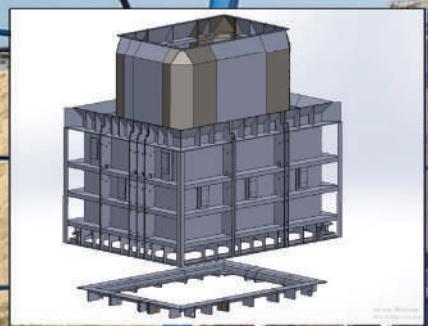
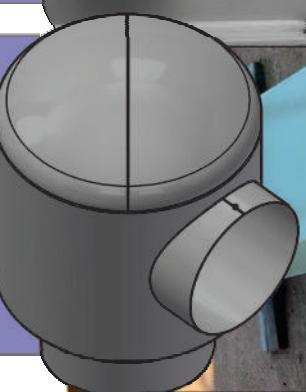
3 Pailería de precisión

Productos típicos: Tolvillas cónicas y troncocónicas (corte por desarrollo digital).

Codos, tees y transiciones de ductería.

Cubiertas y tapas con anillos de sujeción.

Piezas de calderería (tanques, ductos, recipientes, boquillas, bridas).



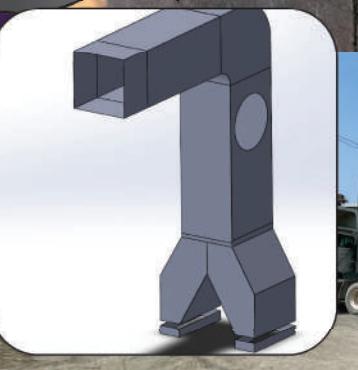
4 Componentes para estructuras metálicas y recipientes industriales

Placas circulares, fondos convexos o planos.

Piezas de transición entre diámetros o secciones.

Soportes de válvulas, bridas de unión, aros de cierre.

Reforzadores internos o externos de tanques y contenedores.



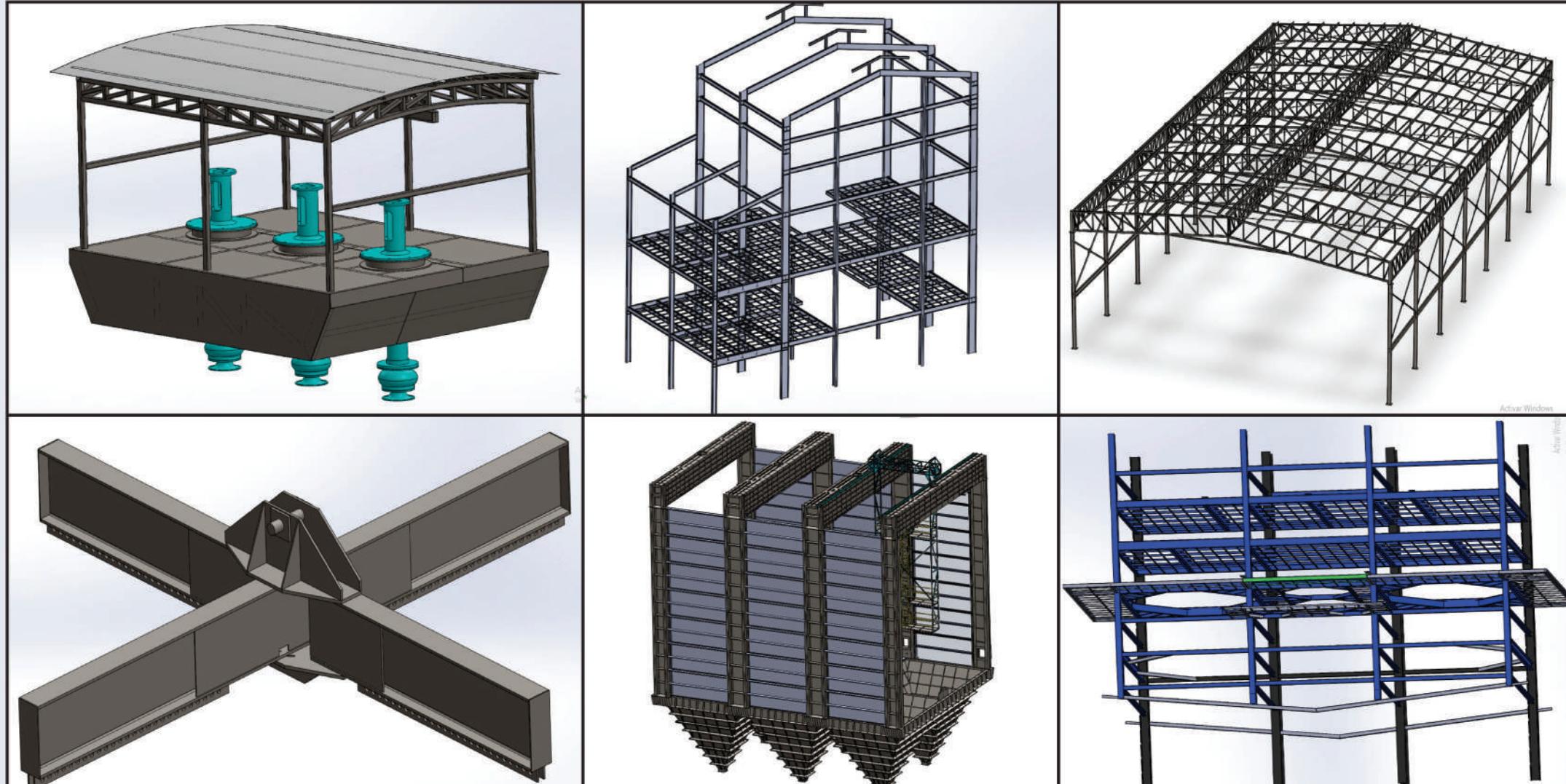
DS SOLIDWORKS Buscar comandos

Editar componente Insertar componentes Relación de posición Matriz de componente lineal Smart Fasteners Mover componentes Mostrar componentes ocultos Operaciones de ensamblaje Geometría de refer... Nuevo estudio de movimiento Lista de materiales Vista explosionada Instant 3D Actualizar SpeedPak Tomar instantánea Modo de ensamblaje grande

Ensamblaje Diseño Croquis Calcular Complementos de SOLIDWORKS

Historial Sensores Anotaciones Alzado Planta Vista lateral Origen (f) CHASIS1<1> (Predeterminado) MAMPARA1<1> (Predeterminado) MAMPARA1<2> (Predeterminado) PLACA INFERIOR 8X201<1> (Predeterminado) PLACA INFERIOR 6X201<2> (Predeterminado) PLACA SUPERIOR 8X201<1> (Predeterminado) PLACA SUPERIOR 6X201<2> (Predeterminado) TAPAS1<1> (Predeterminado) TAPAS1<2> (Predeterminado) CABRILLA SUPERIOR<1> (Predeterminado) CABRILLA SUPERIOR<2> (Predeterminado) CABRILLA SUPERIOR 2<1> (Predeterminado) CABRILLA LATERAL<1> (Predeterminado) CABRILLA LATERAL<2> (Predeterminado) CABRILLA LATERAL<3> (Predeterminado) CABRILLA LATERAL<4> (Predeterminado) CABRILLA LATERAL<5> (Predeterminado) CABRILLA LATERAL<6> (Predeterminado) MONTEN<1> (Predeterminado) MONTEN<2> (Predeterminado) MONTEN<3> (Predeterminado) MONTEN<4> (Predeterminado) MONTEN<5> (Predeterminado) MONTEN<6> (Predeterminado) techo<1> (Predeterminado) viga 6x4<1> (Predeterminado) DUCTO PARA BOMBAS<1> (Predeterminado) DUCTO PARA BOMBAS<2> (Predeterminado) DUCTO PARA BOMBAS<3> (Predeterminado) base de bombas<1> (Predeterminado) base de bombas<2> (Predeterminado) base de bombas<3> (Predeterminado) Bomba<1> (Predeterminado)

Activar Windows Activar Windows



Ejemplos de productos de pailería cortados con láser JRO
Soportes, bases y bridás de bombas o motores, Racks, chassis, frames y estructuras de maquinaria pesada, Plataformas, pasarelas, barandales y escaleras industriales.

DS SOLIDWORKS

Buscar comandos

Editar componente Insertar componentes Relación de posición Ventana de vista preliminar de componente Matriz de componente lineal Smart Fasteners Mover componente Mostrar componentes ocultos Operaciones de ensamblaje Geometría de refer... Nuevo estudio de movimiento Lista de materiales Vista explosionada Instant 3D Actualizar SpeedPak Tomar instantánea Modo de ensamblaje grande

Ensamblaje Diseño Croquis Calcular Complementos de SOLIDWORKS

Ensamblaje1 (Predeterminado<Estado d

- Historial
- Sensores
- Anotaciones
- Alzado
- Planta
- Vista lateral
- Origen
- (f) virolña central<1> (Predeterminado<Estado d
- Relaciones de posición en Ensamblaje
- Historial
- Sensores
- Anotaciones
- Sólidos(3)
- ASTM A36 Acero
- Alzado
- Planta
- Vista lateral
- Origen
- Saliente-Extruir1
- Revolución1
- Cortar-Extruir1
- Saliente-Extruir2
- Cortar-Extruir2
- Saliente-Extruir3
- Saliente-Extruir4
- Cortar-Extruir3
- levantadores centrales<1> (Predeterminado<Estado d
- Relaciones de posición

Ejemplos de productos de pailería cortados con láser JRO

Tanques de almacenamiento y recipientes a presión, Estructuras metálicas para hornos, calderas y secadores, Ductos industriales y transiciones de ventilación,

Modelo Estudio de movimiento 1

Completamente definida Editando Ensamblaje MMGS

Buscar 27°C Soleado 04:23 p. m. 05/11/2025



CONTACTOS

Director General:
omar.resendiz@jroconstrucciones.com.mx

Director de Operaciones:
carlos.resendiz@jroconstrucciones.com.mx

Proyectos:
juan.vazquez@jroconstrucciones.com.mx
Cel. +52 481 381 0949

Ventas:
juan.contreras@jroconstrucciones.com.mx
Cel. +52 481 126 9790

Linea Telefónica:
+52 481 381 0949
+52 481 383 1140
www.jroconstrucciones.com.mx
Contactos
proyectos@jroconstrucciones.com.mx
quejas.sugerencias@jroconstrucciones.com.mx
contacto@jroconstrucciones.com.mx